

Das Unternehmen MAINZER & SOHN GMBH

Die Kürtener Firma Mainzer & Sohn GmbH gehört mit zu den führenden Herstellern im Bereich Fertig- und Systembau

Egal ob Büro- oder Verwaltungsgebäude, Anbauten für Schulen oder Krankenhäuser, Kindergärten oder Bankgebäude, die Firma Mainzer & Sohn GmbH produziert Fertiggebäude mit individuellem Charakter, Größe und Raumaufteilung. Von der Beratung und Planung bis zur Lieferung und schlüsselfertigen Montage bietet das Unternehmen kompetente Lösungen aus einer Hand.

Bis Anfang der 90er Jahre auf Planung und Vertrieb von Fertiggebäuden spezialisiert, produziert die Mainzer & Sohn GmbH heute alle Gebäude selbst. 1993 wurde die Firma dann neu strukturiert. In dieser Zeit stieg Herr Frank Mainzer mit in das Geschäft ein und zusammen baute die Familie Mainzer die Fabrikation neu auf. Was vorher im Ausland von einem Partner nach Zeichnungen und Plänen gebaut wurde, stammt seit Frühjahr 1994 komplett aus den Produktionshallen von Mainzer & Sohn. Über 20.000 Quadratmeter umfaßt das Firmengelände im Gewerbegebiet Herweg in Kürten. In der Produktionshalle sind Facharbeiter - 50 Mitarbeiter sind insgesamt in der Firma tätig - aus verschiedensten handwerklichen Berufen mit der Fertigung der Einzelteile, die später zu vollständigen Gebäuden zusammengesetzt werden, beschäftigt. Im Stahlbau werden Boden und Dachrahmen zusammengeschweißt, in der Lackierkabine erfolgt die Oberflächenbeschichtung der Stahlteile als Korrosionsschutz, in der Schreinerei werden Teile für den Innenausbau, wie zum Beispiel Einbauküchen, hergestellt. Einige der zur Produktion benötigten Teile bezieht Mainzer & Sohn vorgefertigt von Zulieferern. Hierbei nimmt die Firma Leistungen



von Anbietern aus der näheren Umgebung in Anspruch. Die Qualität der Baustoffe spielt eine große Rolle. Zudem legt der Betrieb großen Wert darauf, daß die Produkte frei von Schadstoffen sind. Dafür werde lieber mehr in die Holzqualität investiert, anstatt das Holz "mit der chemischen Keule" zu bearbeiten. Hauptstandbein von Mainzer & Sohn ist die Fertigung von Büro- und Verwaltungsgebäuden. Aber auch Kindergärten, Hotel- und Schulgebäude, Banken und Postämter gehören zur Produktpalette. Seit einiger Zeit ist die Firma verstärkt im medizinischen Bereich tätig. Anbauten an Krankenhäuser oder Gebäude für die Unterbringung von medizinischen Großgeräten stehen auf dem Programm. Solche Aufträge erfordern spezielle Anforderungen an die Gebäude beziehungsweise Raummodule oder -zellen. Sollen beispielsweise Röntgengeräte untergebracht werden, müssen Bleischutzplatten in die Wände eingebaut werden. Mainzer & Sohn liefert in diesen Fällen alles Notwendige direkt mit. Auch die Innenausstattung aller anderen Fertighäuser bekommt der Kunde nach Wunsch. Sei es im Bodenbelag, der Raumaufteilung, der Sanitäreinrichtungen, Elektroinstallationen oder Einbauten, individuelle Lösungen ermöglichen es, jedem Gebäude einen eigenen Charakter zu verleihen. Das gleiche gilt für den Außenbereich der Raumzellen. Fassaden können genauso unterschiedlich gestaltet werden wie Dächer. Flach-, Sattel- oder Pultdach, Außenputz, Aluminiumfassaden oder konventionelle Klinkerfassaden sind möglich. Anbauten werden passend zum Hauptgebäude geliefert und montiert. Variabel sind Mainzer & Sohn zudem in Gebäudeform und -größe. Vom kleinen Einzelbüro mit einer Grundfläche von drei mal fünf Metern bis zu Gebäuden mit 1500 Quadratmetern und zwei Stockwerken können gebaut werden. Treppenhäuser für mehrgeschossige Gebäude baut das



Unternehmen direkt ein. Sechs bis acht Wochen dauert die Produktion von der Auftragserteilung bis zum Einzug in der Regel. . Zur Produktionszeit kommen noch wenige Tage Montagearbeit dazu. Beispiele für die von Mainzer & Sohn produzierten Fertiggebäude sind die Medienkabinen an der Süd-Tribüne im Fußballstadion auf dem Betzenberg in Kaiserslautern. Die acht Raumzellen, die zu einem insgesamt 60 Meter langen Gebäude zusammengesetzt wurden, enthalten spezielle Akustikwände und Spezialverglasungen. Die Charité in Berlin besitzt einen Mainzer & Sohn - Anbau und der 650 Quadratmeter große Verkaufspavillon von Mercedes in Siegen stammt ebenfalls aus der Produktion der Kürtener Firma. Neben dem Verkauf der Fertiggebäude sind Mainzer & Sohn seit Anfang der 80er Jahre auch in der Vermietung der in Fertig- und Systembau hergestellten Raummodule tätig. Gebäude können für längere oder kürzere Zeit angemietet und anschließend wieder zurückgegeben werden. Die vermieteten Gebäude werden nach Rückgabe wieder aufbereitet und stehen danach wieder zur Vermietung bereit.